



100 gr



coated premium



decal sublimation stickypaper 100 Super Premium

Papel coated sticky premium de 100 gr, com tratamento para impressão por sublimação e transferência por calandra e prensa. Papel com cola que se activa com temperatura na transferência. Apresenta secagem rápida. Adesão aos materiais média.

FACE MATERIAL

- Papel coated sticky premium

| Acabamento | White Matte | |
|------------------------------|--------------|--------------|
| | <i>Valor</i> | <i>Norma</i> |
| Gramagem (g/m ²) | 100 | ISO 536 |
| Espessura (µm) | 115 | ISO 534 |
| Porosidade Gurley (s) | 600 | ISO 5636-5 |

decal sublimation stickypaper 100 Super Premium

DURABILIDADE

- ARMAZENADO: 12 meses, aplicável apenas ao material que não tenha sido processado, nas seguintes
- CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO:
- Este material deve ser armazenado a uma temperatura de $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ e $50 \pm 5\%$ de humidade relativa, sem grandes desvios climáticos.
- A área de armazenamento deve estar seca e limpa.
- Mantenha o material na embalagem original quando não for utilizado, a fim de protegê-lo contra poeira e contaminação.
- Não exponha à luz solar direta ou a fontes de calor.
- O produto deve ser armazenado verticalmente, para que a qualidade do mesmo não seja comprometida.

MÉTODOS DE IMPRESSÃO

- Produto destinado a impressão por sublimação.
- Cargas de tinta elevadas prejudicam a secagem e introduzem ondulação no papel.
- Existe o risco de perda de ortogonalidade do desenho quando se excede o limite de tinta, que deve ser sempre avaliado pelo utilizador.
- A performance da cola fica afectada com volumes de tinta elevados.
- Quando se utiliza tinta Fluorescente o utilizador deve aferir o limite de tinta para evitar o risco de migração da tinta para áreas adjacentes.
- O papel absorve a água da tinta. O enrolamento pode ser afectado.
- O utilizador deve avaliar o volume de tinta que passa para as costas do papel e por sua vez se suja o cilindro da calandra ou prensa.
- A pressão da calandra ou prensa promove uma adesão/colagem maior ou menor.

APLICAÇÃO

- O papel de sublimação deve estar seco antes de ser transferido na calandra ou na prensa. Recomendamos secagem durante 24 horas em ambiente equivalente ao das impressoras.
- Um papel cheio de humidade vai-se deformar durante a sublimação, provocando defeitos.
- Se o papel for utilizado para sublimar peças existe o forte risco de sujar as zonas sem impressão.
- As calandras e prensas devem estar equilibradas.
- O local de aplicação deve estar limpo, sem poeiras ou condensados no ar. Deve existir extração dos vapores de sublimação. O fumo transporta óleo e sujidade. Evite defeitos mantendo o local de trabalho limpo e arrumado.
- Poderão existir outros fatores não descritos que poderão influenciar o desempenho na utilização.

NOTAS IMPORTANTES

- A Decal não se responsabiliza pela facilidade ou velocidade de remoção do material aplicado. É necessário ter em atenção as adequadas temperaturas do ar e do substrato.
- Os dados contidos nesta informação são baseados no nosso conhecimento e experiência prática. Pretende ser uma fonte de informação e não constitui uma garantia. Sujeito a alterações sem aviso prévio.
- O utilizador deverá determinar a compatibilidade do material com a aplicação específica que pretende, antes de usar.
- A Decal não se responsabiliza pela má utilização ou armazenamento inadequado, nunca podendo ser responsável por perdas ou danos a terceiros.
- A Decal não se responsabiliza pela remoção do papel para posterior reciclagem ou ciclo de fim de vida do produto.

Data de Revisão da Ficha Técnica: 17.01.22
Assinaturas: SC

Consulte o nosso website www.decal.pt para informações adicionais ou solicite esclarecimentos aos nossos técnicos.