



100 gr



coated premium



decal sublimation stickypaper 100 Super Premium

Papel coated sticky premium de 100 gr, con tratamiento para impresión por sublimación y transferencia por calandra. Papel con pegamento que se activa con la temperatura de transferencia. Presenta secado rápido. Media adherencia a los materiales.

FACE MATERIAL

- Papel coated sticky premium

| Acabado | White Matte | |
|--------------------------|--------------|--------------|
| | <i>Valor</i> | <i>Norma</i> |
| Peso (g/m ²) | 100 | ISO 536 |
| Espesor (µm) | 115 | ISO 534 |
| Porosidad Gurley (s) | 600 | ISO 5636-5 |

decal sublimation stickypaper 100 Super Premium

DURABILIDAD

- ALMACENADO: 12 meses desde la fecha de fabricación, aplicable solo al material que no ha sido procesado, en las siguientes CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:
- Este material debe almacenarse a una temperatura de $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ y $50\% \pm 5\%$ de humedad relativa, sin grandes variaciones climáticas.
- El área de almacenamiento debe estar seca y limpia.
- Mantenga el material en el embalaje original cuando no esté en uso, para protegerlo del polvo y de la contaminación.
- No exponer a la luz solar directa ni a fuentes de calor.
- El producto debe almacenarse verticalmente, para que su calidad no se vea comprometida.

MÉTODOS DE IMPRESIÓN

- Producto para impresión por sublimación.
- Las altas cargas de tinta impiden el secado e introducen rizos en el papel.
- Existe un riesgo de pérdida de ortogonalidad del dibujo cuando se excede el límite de tinta, que siempre debe ser evaluado por el usuario.
- El rendimiento del pegamento se ve afectado por los altos volúmenes de tinta.
- Al usar tinta fluorescente, el usuario debe verificar el límite de tinta para evitar el riesgo de migración de tinta a áreas adyacentes.
- El papel absorbe el agua de la tinta. El arrollamiento puede ser afectado.
- El usuario debe evaluar el volumen de tinta que pasa a la parte posterior del papel, que a su vez ensucia el cilindro de la calandra o prensa.
- A pressão da calandra ou prensa promove uma adesão/colagem maior ou menor.

APLICACION

- El papel de sublimación debe estar seco antes de ser transferido a la calandra o la prensa. Recomendamos secar durante 24 horas en un entorno equivalente al de las impresoras.
- Un papel lleno de humedad se deformará durante la sublimación, causando defectos.
- Si el papel se utiliza para sublimar piezas, existe un gran riesgo de ensuciar las áreas no impresas.
- Las calandras y las prensas deben estar equilibradas.
- El sitio de aplicación debe estar limpio, libre de polvo o condensados en el aire. Debe haber extracción de vapores de sublimación. El humo transporta el aceite y la suciedad. Evite defectos manteniendo el lugar de trabajo limpio y ordenado.
- Puede haber otros factores no descritos que pueden influir en el rendimiento en el uso.

OBSERVACIONES IMPORTANTES

- Decal no es responsable de la facilidad o velocidad de eliminación del material aplicado. Es necesario tener en cuenta las temperaturas adecuadas del aire y del sustrato.
- El usuario debe determinar la compatibilidad del material con la aplicación específica que desea, antes de usarlo.
- Los datos contenidos en esta información se basan en nuestro conocimiento y experiencia práctica. Esta pretende ser una fuente de información y no representa una garantía. Sujeto a cambios sin previo aviso.
- Decal no es responsable por el mal uso o almacenamiento incorrecto y nunca podrá ser responsable por pérdidas o daños a terceros.
- Decal no se hace responsable de retirar el papel para su posterior reciclaje o finalización del ciclo de vida del producto.

Fecha de revisión de la ficha técnica: 17.01.22
Aprobado por: SC

Por favor, consulte nuestro sitio web www.decal.es para información adicional o solicite cualquier aclaración necesaria a nuestros técnicos.